

披露高、中、低风险供应商占比
部分典型供应商风险评估表



供应商	综合评分	风险等级
江西江钨硬质合金有限公司	91	低
昆山长鹰硬质材料科技股份有限公司	90	低
株洲硬质合金集团有限公司	91	低
株洲钻石切削刀具股份有限公司	91	低
安道麦股份有限公司	94	低
湖北山水化工有限公司	92	低
崇义章源钨业股份有限公司	92	低

供应商等级划分：

综合评分 90.1-100 之间为 A 级（优秀）；

综合评分 80.1-90 之间为 B 级（良好）；

综合评分 70.1-80 之间为 C 级（合格）；

综合评分 60.1-70 之间为 D 级（辅导）；

综合评分≤60 为 E 级（不合格）；

综合评价等级为 A 级和 B 级，且近三年未出现客户投诉归因于本公司供应商的情况，为低风险供应商。

2023 年供应商占比

	2023 年度
供应商总数	60
高风险供应商数量	0
中风险供应商数量	0
低风险供应商数量	60
低风险供应商占比	100%

备注：因商业信息保密要求，不能公布所有供应商信息，特此说明。

披露供应商节能减排信息

湖北兴瑞硅材料有限公司：

- 1、减量化利用废气：公司坚持把废气治理和开发利用有机结合，在尾气治理上利用 PDS 及湿法脱硫等多种专利或专有技术，尾气回收率达到 95%以上。
- 2、循环化利用废水：对所属化工园区的污水处理系统和设备冷却水系统进行升级改造，对工业污水和冷却水实施封闭循环利用。
- 3、再生化利用废热：自主研发的一套高传热效应的热管余热汽包工业装置，实现废热回收利用。
- 4、资源化利用固废：综合、规模化处理公司固体废物，实现固体废物全部被“吃干榨尽”。

此信息来源于湖北兴发化工集团股份有限公司官网

(https://www.xingfagroup.com/xingfa_backend/upload/file/report-56737241.pdf) 社会责任板块（环境保护、社会责任报告、环境影响报告和环境监测数据）

江西理文化工有限公司：

公司每年都会制定年度环境保护管理目标，建立环境管理体系、能源管理体系，确保公司环保事务符合并满足或高于政府的要求。公司编制企业社会责任报告和环境影响报告，并对外公布。

2023 年江苏化工主要产品甲烷氯化物的单位能耗在 205kgce/t，江西化工主要产品甲烷氯化物的单位能耗在 176kgce/t（全国平均值 255kgce/t），江苏化工烧碱产品的单位能耗在 306kgce/t，江西化工烧碱产品的单位能耗在 297kgce/t（全国平均值 325kgce/t），均优于同行业标准。江西化工大力实施节能技术改造以及加强能源管理，积极履行企业节能减排职责。自投产以来实施了近五十项清洁生产方案，累计节约 4.3 万吨标煤，减排二氧化碳 11.2 万吨。2023 年江苏化工和江西化工水重复利用率分别为 98.5%、98.6%，公司在 2023 年度的各项自行监测和政府委托监测均无超标情况，大气污染物排放合格率 100%；珠海化工在 2023 年增加三台储罐，用于储存含水溶剂，通过精馏塔流程优化，把这些溶剂物料进一步回收再用，有效减少了约 28 吨乙腈年使用量及约 30 吨氮氧化物年排放量。

此信息来源于理文化工有限公司官网

(https://www.leemanchemical.com/niandu/html/download/2024040801128_c.pdf)
(2023 年江西理文化工有限公司年报)

湖北绿钨资源循环有限公司基础信息公示表

单位名称	湖北绿钨资源循环有限公司		
统一社会信用代码	9142080057985301XT	法定代表人	冯浩
生产地址	湖北省荆门市掇刀区常青路8号	联系方式	0724-8658602
生产经营和管理服务的主要内容	主要从事废旧硬质合金制品、废弃钨、钼、钽、铌稀有金属制品的循环利用以及相关钨产品的制造与销售，废旧硬质合金制品及钨、钼、钽、铌报废材料的回收与销售，报废材料以及循环再造产品的进出口（以上不含国家专项规定项目）。		
主要产品	生产规模（t/a）		
仲钨酸铵	8000		
碳化钨	5000		

湖北绿钨资源循环有限公司突发环境事件应急预案

备案部门	荆门市生态环境局	备案时间	2021年10月8日
突发环境事件应急预案备案文件	1、突发环境事件应急预案备案表； 2、突发环境应急预案； 3、环境风险评估报告； 4、环境应急资源调查报告； 5、环境应急预案评审意见；		
备案编号	420804-2021-025-L		

公司节能减排信息：

2023年，格林美集团公司碳排放强度为0.251万吨CO₂-eq/亿元，较基准年2020年下降3.83%；钨回收业务减碳量为40854.01tCO₂-eq，废水治理遵循“雨污分流、清污分流、污污分流、分质收集、分类处理”的原则，制水过程中产生的普通水回用率>30%，中水及蒸馏水回用率均为100%。

此信息来源于格林美股份有限公司官网

（<https://www.gem.com.cn/ESGData/list.aspx?lclid=268>）可持续发展版块--信息公示--ESG相关资料--2023年格林美环境--社会与公司治理（ESG报告）